

52

DART AEROSPACE	Work Order:	22027
Description: Mounting Bracket	Part Number:	D2581
<i>04.06.25</i> <i>04.06.25</i>		
Drawing: D2581 Rev. A1	Qty:	52 51

Step	Location	Procedure	By	Date	Qty
1	EXPEDITING	Open W/O	<i>JA</i>	04.12.08	52
2	PURCHASING	Issue P/O: <i>2009169</i> Laser cut as per Dwg D2581 Material: 304/316 SS 0.125" thick Material release note required	<i>LL</i>	04.12.09	52
3	RECEIVING	Receive and Inspect for transit damage Ensure material release note attached	<i>CD</i>	05/01/05	53
4	QC	Inspect Level 6	<i>2</i>	05.02.02	53
5	METAL	Deburr	<i>2</i>	05.02.07	53
6	METAL	Form as per Dwg D2581 using CNC Brake	<i>2</i>	05.02.14	51
7	QC	Inspect Level 5	<i>JA</i>	05/02/14	51
8	STORES	Identify and Stock	<i>JA</i>	05/02/14	51
9	EXPEDITING	Close W/O Cost / Part: <i>4.77</i> <i>5.21</i> <i>05/02/17</i> (51)	<i>JA</i>	05.02.28	51

Rev	Date	Change	Revised By	Approved
B	98.01.14	Add Inspection Level and Dwg Ref	BW	
C	99.06.29	Re-format	DM	
D	01.07.17	Added info to step 2	SM	<i>EC</i>

RELEASED

EC 01.07.17

W/O:		WORK ORDER CHANGES					
DATE	STEP	PROCEDURE CHANGE	By	Date	Qty	Approval Mfg / Design Mgr	Approval QC Inspector

NCR:		WORK ORDER NON-CONFORMANCE (NCR)						
DATE	STEP	Description of NC Section A	Corrective Action Section B			Verification Section C	Approval Design Mgr	Approval QC Inspector
			Initial Design Mgr	Action Description Design Mgr	Sign & Date			
05/02/14	6	2 bottom dimensions no good (To wide) vertical dimensions over kept & under measurements required.		destroy & scrap First time doing.	 05-02-14	 05-02-14	 05-02-14	 05-02-14

Part No: D2581 PAR #: _____ Fault Category: _____ NCR: Yes ☒ No ☐ DQA:
 Date: 05/02/14

NOTE: Date & initial all entries

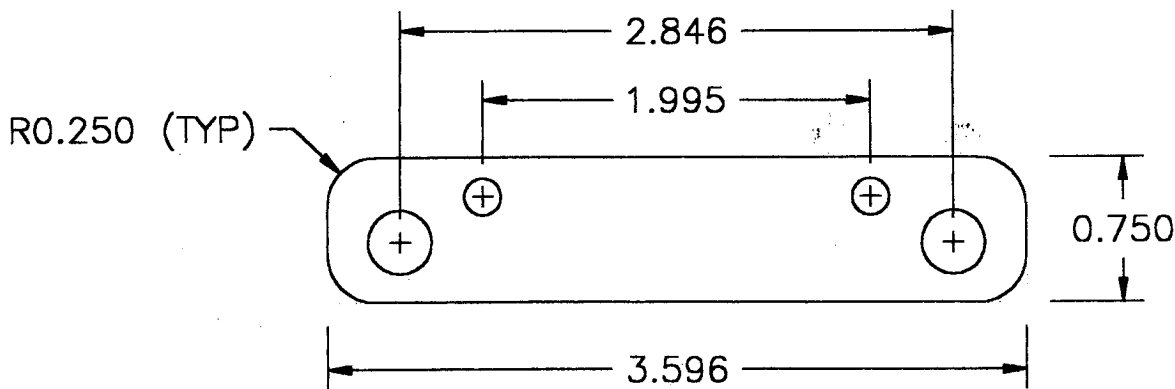
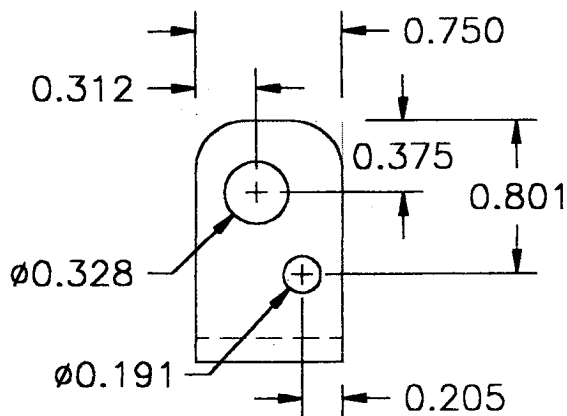
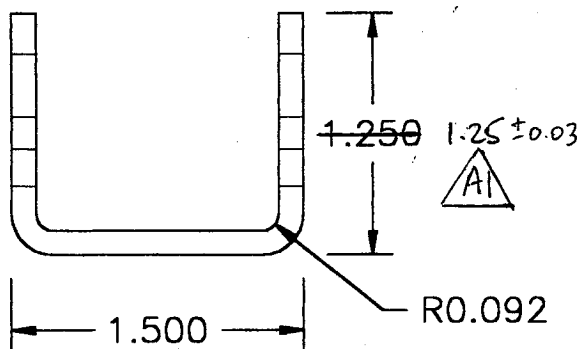
QA: N/C Closed: _____ Date: _____

DART



DESIGN	DRAWN BY	DART AEROSPACE LTD VICTORIA INTERNATIONAL AIRPORT, CANADA	
MIKE M	MIKE M	DRAWING NO.	REV. A
CHECKED <i>BW</i>	APPROVED <i>M. M.</i>	D2581	SHEET 1 OF 1
DATE	TITLE		SCALE
96.06.27	MOUNTING BRACKET		1:1
A1	CHANGE TOLERANCE ON 1.25 DIMENSION		

RELEASED
96/07/23 BW



MATERIAL: 304/316 SS 0.125 THICK

SHOP COPY
RETURN TO
ENGINEERING
UNCONTROLLED COPY
SUPERSEDES ALL AMENDMENTS
WITHOUT NOTICE
WORK ORDER
NO. 22027

Job Costing Report

Dart Aerospace Ltd.
Hawkesbury

Dec 06, 2004
11:09 am

Work Order No	: 0022027	Department Code:	
Project Name	: D2581	Burden Flags	: NNNNNNNN
Project For	: WK452	WO Status	: Open
Work Order Type	: Main	Invoice State	: Not Invoiced
Main WO Number	:	Invoice Date	:
House Part Number	: D2581	Invoice Number	:
Description	: Mounting Bracket	Invoice Amount	: 0.00
Manufactured	: Yes		
Amount Req'd	: 52	Order Entry No	:
Amount Done	: 0	OE Value	: 0.00
Start Date	: 12-03-04		
Est Finish Date	: 12-21-04	Est Margin	: 0.000%
Act Finish Date	:	Actual Margin	: 0.000%
Drawings Req'd	: No		
Ok for Approval	:		
Approval Rec'd	:	\$0 Posted to Finished Goods	

	Estimated	Actual	Var. %	Posted	To Post
=====					
Material Cost	: 0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Engineering Hours	: 0.00	0.00	0.00		
Engineering Cost	: 0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Production Hours	: 0.00	0.00	0.00		
Production Cost	: 0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Packaging Hours	: 0.00	0.00	0.00		
Packaging Cost	: 0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
OverHead Hours	: 0.00	0.00	0.00		
OverHead Cost	: 0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
CNC Hours	: 0.00	0.00	0.00		
CNC	: 0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Misc. Hours	: 0.00	0.00	0.00		
Misc.	: 0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
=====					
Burden	: 0.00	0.00	0.00		
=====					
Total Cost	: 0.00	0.00	0.00		
Margin	: 0.000	0.000			
Selling Cost	: 0.00	0.00			

		Estimated	Actual
Labour Hrs/Amount Done	:	0.00	0.00
Profits/(Loss)	:	0.00	0.00

14. MAR. 2002 14:06

ALZ GROTE EXPORT 32 89 301349

NO. 857 P. 7/12

ALZ Handelsverenschap
 Merkbevestiging
 Gedeelte: Zee 04, Bepijning: 1. 8 3200 Gedeelte
 Tel. (046) 30 21 11 - Telefax (046) 30 23 80
 Telefax 33055 afdeling 1
 N.R. Tongeren 41.051 - A.T.W. n° 88 401.277.374



Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben vom 21. März 1992 auf die Gegenzeichnung verzichtet.

SURVEYOR'S MARK
 CACHET DE L'EXPORT
 STAMP DES WEISSACHVERSTÄNDIGEN



Certificate of test - Mill certificate
Certificat de Réception C.C.P.U.

No 2002.0037314
 Nr

Abnahmeprüfungs B
 nach DIN 50048/2.1.8 - NFA 00001/3.1.8 - EN 10204/3.1.8

D2581

Approved as supplier according to
 AG/VO - TND 100 statement W E 803
 certified acc. Pressure Equipment
 Directive 97/23/EC by TÜV

PROD. PROC.: Blaufarb-Anne-Purpur - VOD - Continuous Casting
 PROC. FABRIC: Four 1 Ans - VOD - Continuous Casting
 FERTIGUNGSABT.: Elektro-Lichtbogen Ofen - VOD - Stranggießen

Voor order n° - ordre n° de com - Bestell.Nr

0020007207
 SP796

sur order n° - ordre n° de com - Werkstoff

47912/329/03

STAINLESS STEEL, COILS, COLD ROLLED, FINISH 2 B

heat n° - n° certifié
 Schmelze Nr
 K 136018

roll n° - n° livraison
 Band Nr
 13601820

Specifications - Spécifications - Vorschriften

Type - Niveau - Qualité

F. van

Corrosion test - Corr. test - Inertite.Korr.

ASTM A240/A 240M-01
 ASME SA 240-01

TYPE 304 - S 30400
 TYPE 304 - S 30400

2B
 2B

ASTM A262 E - 01 :OK

Dimensions - Abmessungen

mm 3.04 1219.20
 inches 0.1200 48.000

0.0
 0.00

Material (Code Designation)
 Matière
 Werkstoff
 Bezeichnung

UNS S 30400

Quenching
 Hypertemp
 Abschrecken

ASTM A240

1050°C

temper at
 at process
 bearbeitet Luft

Particulars - Particuliers - Sonderanforderungen:

AMS 5513-G98 -- ASTM A276/00-A+A312/A312M-01 (CHEM. COMP.) + A666/00
 - MATERIAL MERCURY FREE - NO WELD REPAIRING

CHEMICAL ANALYSIS
 COMPOSITION CHIMIQUE
 CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENTS	LAZIE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STÜCKANAL
C	0.042	0.044
Mn	1.31	1.32
P	0.029	0.030
S	0.004	0.003
Si	0.48	0.48
Cr	18.20	18.22
Ni	8.14	8.12
Mo		
Cu		
Ti		
Co		
N	0.057	0.056
Al		

MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIÉTÉS MEC. - MECH. WERTE

TENSILE TEST

ESSAI DE TRACTION

ZUG VERSUCH

ASTM

A240

Section - Section

mm

Yield

min. max.

30

75

40

HRB

92

89.0

91.0

ROOM TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.

TEMP. - TEMP. AMBI. - RAUMTEMP.